

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 04/2020

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Pręt żebrowany do zbrojenia betonu.

Nazwa handlowa CELSTAL B500SP ϕ 10, ϕ 12, ϕ 14, ϕ 16, ϕ 20, ϕ 25, ϕ 28, ϕ 32

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Pręt żebrowany klasa C

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Pręty są przeznaczone do zbrojenia betonu

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o. o.

ul. Samsonowicza 2

27-400 Ostrowiec Św.

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

1+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

Norma PN-H-93220:2018-02 Stal do zbrojenia betonu. Spawalna stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i walcówka żebrowana.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Ośrodek Badań i Certyfikacji

SIMPTESTCERT Sp. z o.o.,

Zakład Certyfikacji

40-045 KATOWICE,

ul. Astrów 10,

Numer akredytacji: AC 009,

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 009-UWB-084

7b. Krajowa ocena techniczna:

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wydłużenie	A_{gt} min. 8 % A_5 min. 16 %	
Tolerancje	$\phi 10 \div \phi 32 \pm 4$ %	Masa 1mb
Granica plastyczności	$R_e = 500 \div 625$ MPa	
Stosunek naprężenia	$R_m/R_e = 1,15 \div 1,35$	
Podatność na zginanie	$Zg/Odg = 90^\circ/20^\circ$ $d \leq \phi 16$ $D = 4d$ $\phi 16 < d \leq \phi 25$ $D = 6d$ $d > \phi 25$ $D = 8d$ Brak uszkodzeń	
Siła przyczepności f_R	$\phi 10$ $f_{R \min} = 0,052$ $\phi 12 \div \phi 32$ $f_{R \min} = 0,056$	
Zmęczenie	$\sigma_{max} = 300$ MPa; $N = 2 \times 10^6$ $2\sigma = 175$ MPa; dla $\phi 10 \div \phi 25$ $2\sigma = 160$ MPa; dla $\phi 28 \div \phi 32$	
Siła ścinania	NPD	
Spajalność	$Ceq \max = 0,52$	
Trwałość	C max 0,24%; Mn max 1,65%; Si max 0,60%; S max 0,055%; P max 0,055%; N max 0,013%; Cu max 0,85%;	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Stanisław Klusek
Dyrektor ds. Jakości ZWW
 (imię i nazwisko oraz stanowisko)

Ostrowiec Św. dn. 2020-03-04
 (miejsce i data wydania)

Dyrektor ds. Jakości ZWW

Stanisław Klusek

.....
 (podpis)